Dichiarazione sostitutiva

DELL'ATTO DI NOTORIETA' CONSULENTI E COLLABORATORI

(Art. 47 - D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e s.m.i.)

Resa ai sensi dell'art. 15, comma 1, lettera c) D.Lgs. n. 33/2013

lo sottoscritto _Luca Luccarini		
nato/a a Prato (PO) il	16/09/1962	
e residente a Prato (PO)ir	n Via Mino da Fiesole	n. 12
·	dichiarazioni mendaci è pun	vizio di prevenzione e protezione esterno, ito ai sensi del codice penale e delle leggi 45/2000
	DICHIARO	
X di non svolgere incarichi o di non e pubbliche amministrazioni ¹ ;	ssere titolare di cariche in er	nti di diritto privato regolati o finanziati da
□ di svolgere i seguenti incarichi o di finanziati da pubbliche amministrazio		ti cariche in enti di diritto privato regolati o
Soggetto conferente	Tipologia incarico/carica	Periodo di riferimento
□ di non prestare attività professional x di prestare le seguenti attività profe		
Descrizione attività	Soggetto	Periodo di riferimento
Rspp esterno	Ordine Architetti paes.	2024/2025

II/La sottoscritto/a si impegna, altresì, a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Ordine Periti ind. Prato

2024/2025

Rspp esterno

¹ Per maggiori approfondimenti in merito a "enti di diritto privato regolati o finanziati da pubbliche amministrazioni", si prega di consultare l'art. 1 comma 2 lettera d del D.lgs. 39/2013.

DICHIARO ALTRESI'

di non trovarmi in alcuna delle cause di incompatibilità ed inconferibilità previste per l'esercizio di tale carica

dalla normativa vigente e, specificamente, dal Decreto legislativo 8 aprile 2013 n. 39.

DICHIARO ALTRESI'

Che non sussistono situazioni anche potenziali di conflitto interesse derivanti dallo svolgimento della carica

in applicazione dell'art. 6 bis della Legge n. 190/12.*

Il sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente utilizzando lo stesso modulo, ogni variazione della

situazione sopra dichiarata.

Il/la sottoscritto/a dichiara, inoltre , di essere informato, ai sensi e per gli effetti della vigente normativa sulla

privacy, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente

nell'ambito del procedimento per il quale la dichiarazione è resa; di essere altresì informato che, ai sensi del

D.Lgs n. 33/2013, la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito web dell'amministrazione nell'apposita

sezione di Amministrazione Trasparente.

II/la sottoscritto/a dichiara inoltre di essere stato informato/a che i dati personali raccolti saranno trattati,

anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente

dichiarazione viene resa ai sensi e per gli effetti della vigente normativa in materia di tutela e riservatezza dei

dati personali.

Luogo e data Prato 30/05/2025

Firma (per esteso e leggibile)